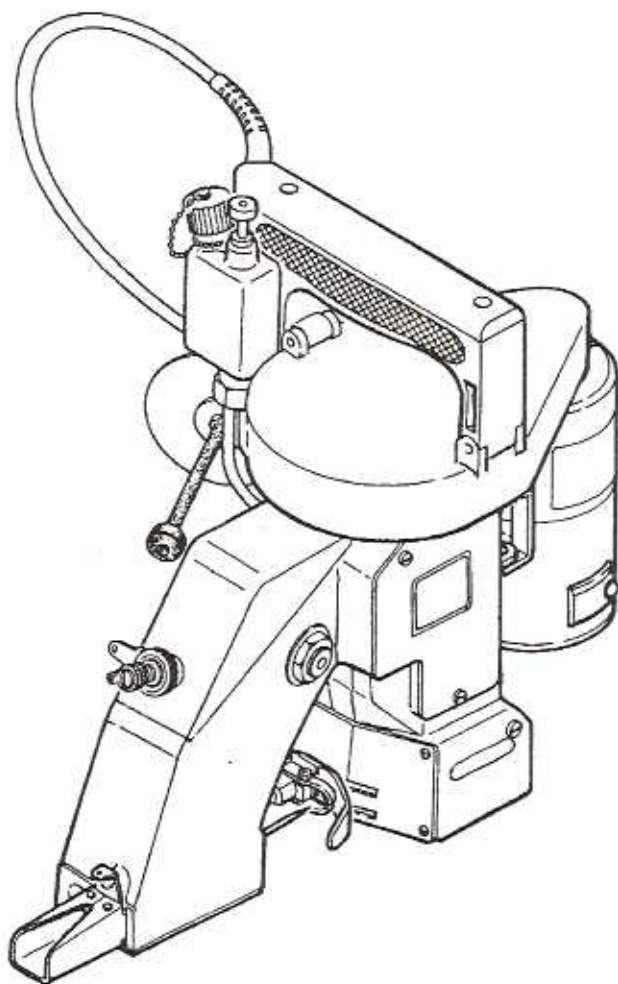


Model: GK26-1A

PORTABLE BAG CLOSING MACHINE
MÁQUINA DE ENCERRAMENTO PORTÁTIL BAG



INSTRUCTION MANUAL / MANUAL DE INSTRUÇÕES

INDEX

1.	SPECIFICATIONS / ESPECIFICAÇÕES	1
2.	THE POINTS BEFORE OPERATION / O PoinS ANTES DE OPERAÇÃO.....	1
3.	PREPARATION FOR START / PREPARAÇÃO PARA INÍCIO	2
	I. Oiling / lubrificação	
	II. Needle setting / seeting agulha	
	III. Threading / threading	
4.	START / INÍCIO	3
5.	ADJUSTMENTS / AJUSTES	4
	I. Thread tension / tensão da linha	
	II. Position of needle and looper / Posição da agulha e looper	
	III. Position of feed dog / Posição de cão alimentar	
	IV. Pressure of presser foot / Pressão do calcador	
	V. Presser foot lifter / Levantador do calcador	
	VI. How to use hook / Como usar o gancho	
6.	REPLACEING PARTS / PEÇAS replaceing	5
7.	LUBRICATOR / LUBRIFICADOR	6
	I. Operation / operação	
	II. Maintenance / manutenção	
	III. Troubleshooting / Solução de problemas	
8.	MAINTENANCE / MANUTENÇÃO	7

1. SPECIFICATION / ESPECIFICAÇÃO

This bag closing machine is designed for use in the light industries.

Esta máquina de fechamento saco é projetado para uso em indústrias de luz.

TECHNICAL DETAILS / DETALHES TÉCNICOS

Speed(sec/bag) / Velocidade (seg / saco) 6-7

Seam / costura..... single thread chain stitch / ponto de cadeia única linha

Stitch range(mm) / Ponto gama (mm).....8 .5

Revolution (rpm) / Revolução (rpm).....1 700 +200

Needle / agulha DN X 1 #25

Thread / fio..... 2 0/6

Bag material to be closed / Saco de material a ser fechadakraft paper, PP/PE woven cloth, cotton, hessian, jute / papel kraft, PP / PE tecido, algodão, juta, juta.

Drive Motor / Motor Drive90W

Power supply / fonte de alimentação.....110v ~60Hz. Or 220V~60Hz AC Single Phase

Net weight / peso liquid.....6kgs

Machine diemension / diemension máquina.....361x246x321mm

Packing Dimension(cft) / Dimensão da embalagem.....2.5

STANDARD ACCESSORIES / ACESSÓRIOS PADRÃO

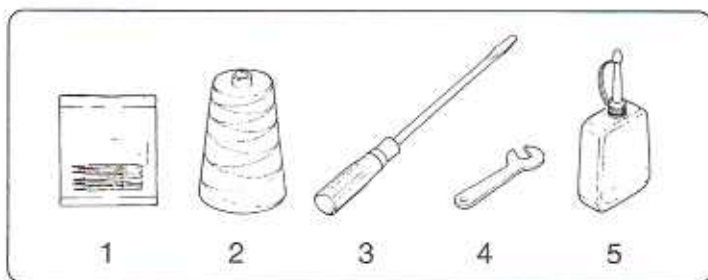
Needles / agulhas5pcs

Thread / fio1 roll.

Screw driver / chave de fenda..... 1pc

Needle bar spanner / Da barra da agulha chave1pc

Oil / óleo.....1 can



2. THE POINTS BEFORE OPERATION / PONTOS ANTES DE OPERAÇÃO

1. Oil the area through which thread passes, the tension disc, the thread guide, looper, etc.(note: an anticorrosive agent is applied to the machines at the factory, in order to prevent rusting . it is necessary to use oil to remove this agent, or it may prevent the thread from passing smoothly.) / Área de petróleo através do qual o fio passa, o disco de tensão, o guia fio, looper, etc(nota:.. um agente anticorrosivo é aplicado para as máquinas na fábrica, a fim de prevenir a ferrugem é necessário usar o óleo para remover este agente, ou ele pode impedir que o fio de passar smoothly)

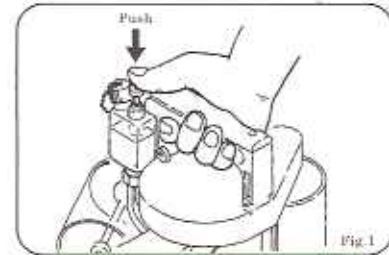
2. Confirm that the machine has been threaded as per fig. 5 in the manual. / Confirmar que a máquina foi threaded conforme fig. 5 no manual.

3. Confirm that the machine has been lubricated as per Fig. 1 in the manual. / Confirmar que a máquina foi lubrificada, conforme fig. 1 no manual.

3. PREPARATION FOR START / PREPARATION PARA INÍCIO

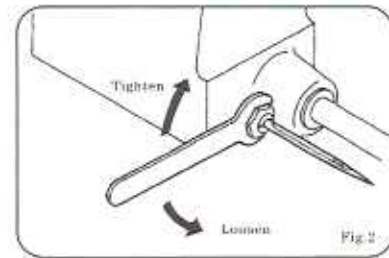
1. OILING (Fig 1) / LUBRIFICAÇÃO (Fig. 1)

Oiling is imperative to keep the machine in good operating condition. Pur oil in the reservoir (capacity 45 cc). To begin the flow of oil to the machine, push the button of the lubricator ten times continuously before starting the machine. This should dispense enough oil for an average running of four house under normal operating conditions. Do not run the machine without oil as it could cases a machine failure or break down. / Lubrificação é imprescindível para manter a máquina em boas condições operacionais. Pur óleo no reservatório (cc de capacidade 45). Para começar o fluxo de petróleo para a máquina, apertar o botão do lubrificador dez vezes continuamente antes de iniciar a máquina. Isto deve dispensar óleo suficiente para uma execução média de quatro casas em condições normais de operação. Não execute a máquina sem óleo como poderia casos, uma falha da máquina ou quebrar.



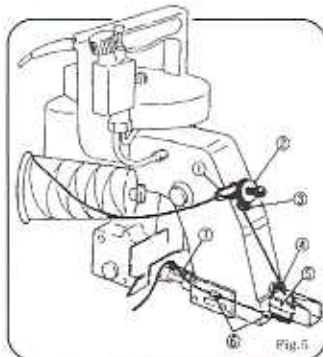
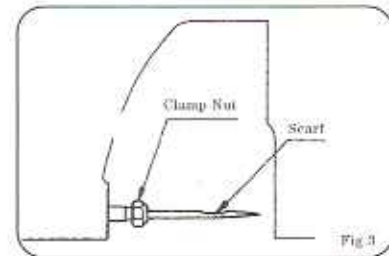
2. Needle setting (Fig 2, 3, 4) / Ajuste da agulha (Fig. 2, 3, 4)

Turn the pulley until needle bar reaches its highest position. Loosen needle bar clamping nut, and set needle in the bar as deep as it will go. / Gire a polia até que a barra de agulha alcança sua posição mais alta. Solte a porca de fixação da barra da agulha, agulha e defina na barra de tão profundo como ele vai. Be sure to set a needle with its concave part facing correctly toward the looper. Fix clamping nut tightly, otherwise needle may come loose during operation and break. / Certifique-se de definir uma agulha com sua parte côncava nas direções corretas para o looper. Fix porca de fixação firmemente, caso contrário, a agulha poderá soltar-se durante a operação e quebrar.

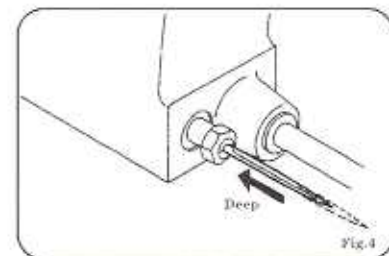


3. Threading (Fig 5) / Threading (Fig. 5)

The machine is delivered being threaded to show you roper threading of the machine, which is shown in Fig 5, for identification. Follow the guide number 1 to 7 of Fig 5. / A máquina é aplicada de rosca para mostrar-lhe roper threading da máquina, que é mostrado na Figura 5, para identificação. Siga o número guia 1-7 da Figura 5.



- 1, 2 thread eyelet / eyelet fio
- 3 tension disc / disco de tensão
- 4 thread eyelet / eyelet fio
- 5 needle bar / barra da agulha
- 6 thread eyelet / eyelet fio
- 7 needle / agulha



4. START / INÍCIO

Before starting, make sure that the supply voltage accords with the specification of the motor. Hold the machine in your right hand and place your index finger on the switch button on the handle. (Fig 6) / Antes de começar, certifique-se que os acordos de fornecimento de tensão com a especificação do motor. Segure a máquina em sua mão direita e coloque o dedo indicador no botão de ligar o cabo. (Fig 6)

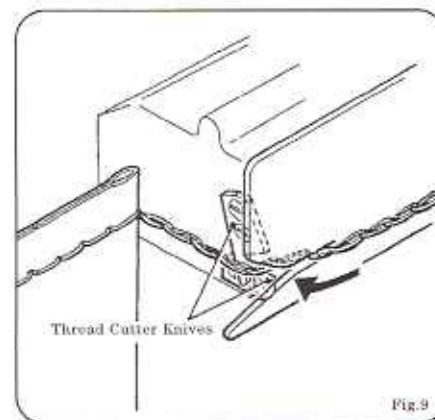
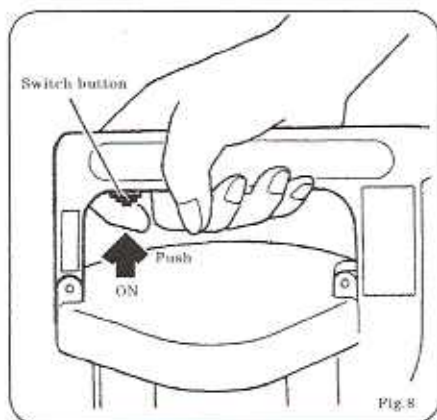
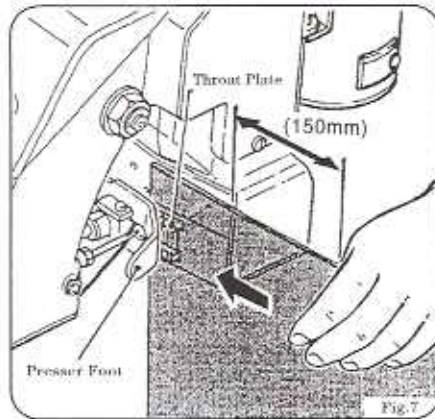
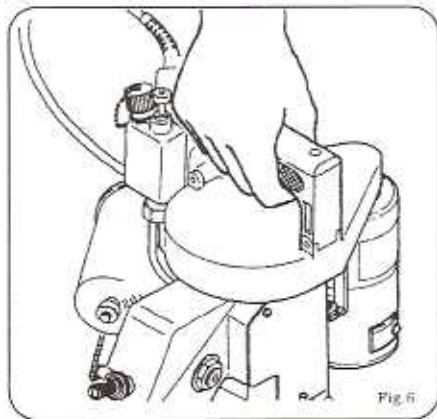
Hold the bag in your left lightly and insert the bag mouth between feed dog and presser foot. (Fig 7) / Segure o saco em sua esquerda levemente e insira o saco na boca entre o cão de alimentação e calcador. (Fig 7)

Run the machine while keeping the bag straight. / Executar a máquina, mantendo o saco reta.

Never pull or pull back the bag. / Nunca puxe ou puxar o saco.

After closing, the thread is cut by the built-in nibbler type cutter. / Após o fechamento, o fio é cortado pelo cortador tipo built-in nibbler.

When cutting the thread, leave at least 3cm long extended tail to prevent the unwilling loosening of the seam. (Fig 9) / Ao cortar o fio, deixe pelo menos três centímetros de cauda longa estendida para evitar o afrouxamento vontade da costura. (Fig. 9)



Run the machine with empty bags and make sure you are well versed in its operation before entering into actual operation. / Executar a máquina com sacos vazios e verifique se você está bem versado em sua operação antes de entrar em operação real

5. ADJUSTMENTS / AJUSTES

IMPORTANT! / IMPORTANTE!

When adjusting the machine or replacing parts, always disconnects the electric cord from the power source. / Ao ajustar a máquina ou substituição de peças, sempre desliga o cabo elétrico da fonte de alimentação.

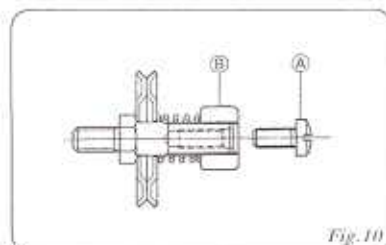
This is important in view of safety to the operator and adjustor. / Isso é importante em vista da segurança ao operador e regulador.

1. Thread tension (Fig 10) / Tensão da linha (Fig 10)

The thread tension spring is preset at the factory to sew PP woven cloth bags. If some adjustment is needed, first loosen screw A and adjust the thread tension nut B as per Fig 10.

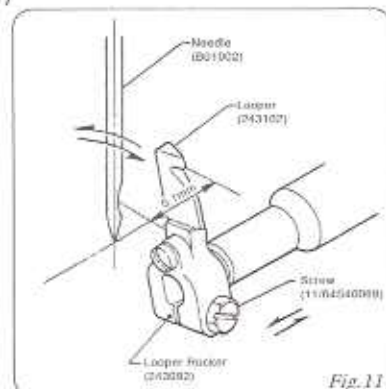
When the adjustment is finished, retighten screw to lock the thread tension nut. / A mola de tensão da linha está predefinido na fábrica para costurar sacos de pano tecido PP. Se algum ajuste é necessário, primeiro solte o parafuso A e ajustar o fio B porca de tensão, conforme figura 10. Quando o ajuste está terminado, reapertar o parafuso para travar a porca de tensão da linha.

If this is not done, the stitch will not remain uniform. / Se isso não for feito, o ponto não ficará uniforme.



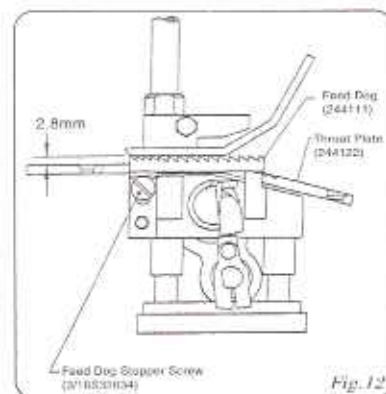
2. Position of needle and looper (Fig 11) / Posição da agulha e looper (Fig 11)

Looper must pass the concave part of needle with clearance of 0.1mm as shown in Fig 11. Adjustment of the clearance can be done after loosening the screw of looper rocker. / Looper deve passar a parte côncava da agulha com folga de 0,1 mm, como mostrado na Fig. 11. Ajuste da folga pode ser feito depois de soltar o parafuso do roqueiro looper.



3. Position of feed dog (Fig 12) / Posição de cão de alimentação (Fig 12)

When installing a new feed dog ensure that it is positioned correctly onto the feed dog carrier block and lightly tighten the fixing screw. Check that the feed dog teeth are 2.8mm above the throat plate when the feed dog is in the highest position before final tightening of the fixing screw. / Ao instalar um cachorro novo feed garantir que ela está posicionada corretamente sobre o bloco transportadora de alimentação de cães e aperte levemente os parafusos de fixação. Verifique se os dentes do cão de alimentação são 2,8 milímetros acima da placa de garganta quando o cão alimentar está na posição mais alta antes do aperto final dos parafusos de fixação.



4. Pressure of presser foot / Pressão do calcado

When to adjust the pressure of presser foot, take out needle bar guard and loosen screw of presser bar connection. Move up presser bar to increase the pressure and down to decrease. After the adjustment, tighten the screw firmly. / Quando ajustar a pressão do calcador, retire a agulha guarda bar e solte o parafuso de conexão bar de pressão. Move up bar de pressão para aumentar a pressão e para baixo para diminuir. Após o ajuste, aperte o parafuso firmemente.

5. Pressure foot lifter / Levantador pé pressão

The presser foot lifter is used to lift the presser foot and pull out a bag from under the presser foot in case of a problem such as bag or thread jamming. / O levantador do calcador é usado para levantar o pé calcador e puxe um saco debaixo do pé calcador em caso de um problema como o saco ou bloqueio de discussão.

6. How to use hook / Como usar o gancho

The hook on the pulley cover is used to install a shoulder belt or a hanger. / O gancho da tampa da polia é usado para instalar um cinto de ombro ou um cabide

6. REPLACEING PARTS / PEÇAS replacing

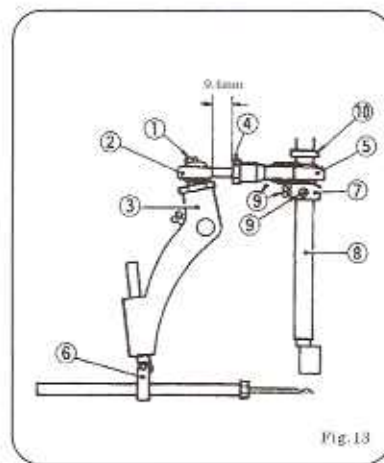
For replacement or adjustment of ball rod, refer to Fig 13. / Para substituição ou ajuste de bola vara, referem-se a Fig. 13.

Take out screw 1 and disconnect rod end 2 from needle bar lever 3. After loosening the nut 4, adjust the clearance between connecting rod 5 and rod end 2, so that needle bar moves in the center of the clearance between the upper and lower presser bar bushings. (needle bar stroke is 37mm). / Retire o parafuso 1 haste e desconectar final 2 da agulha bar alavanca 3. Depois de soltar a porca 4, ajustar a folga entre a biela 5 e rod final 2, para que barra da agulha move-se no centro da folga entre a parte superior e inferior buchas bar de pressão. (acidente vascular cerebral barra da agulha é 37 milímetros).

To fix eccentric cam 7 on main shaft 8, tighten the screws 9 and 9' on main shaft 8 (eccentric cam 7 should contact spacer 10 slightly.) / Para corrigir excêntrica cam sete no eixo principal 8, aperte os parafusos 9 e 9' no eixo principal 8 (excêntrica cam 7 deve entrar em contato espaçador 10 ligeiramente.)

The position of needle is adjusted so that the distance between the point of needle (at its highest position) and throat plate is 13mm, after loosening screw on needle bar connection assembly 6 in Fig 13. / A posição da agulha é ajustada de modo que a distância entre o ponto de agulha (na sua posição mais alta) e placa de garganta é 13mm, depois de soltar o parafuso na agulha de conexão de montagem 6 bar na Fig. 13

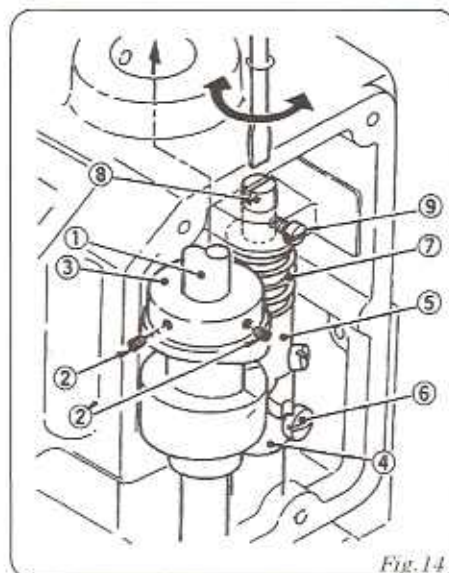
1. Screw / parafuso
2. Rod end / extremidade da haste
3. Needle bar lever / Da barra da agulha alavanca
4. Nut 1N8 / Nut 1N8
5. Connecting rod assembly / Biela de montagem
6. Needle bar connection assembly / Agulha de montagem de conexão de barras
7. Eccentric cam / cam excêntrico
8. Main shaft / eixo principal
- 9 9' screw / parafuso
- 10 spacer / espaçador



Adjust looper drive cam 3. When necessary as follows: (Refer to Fig 14). / Ajuste looper disco cam 3. Quando necessário os seguintes: (Consulte a Fig. 14).

- a. Apply the screw 2 and 2' on the taper of main shaft 1. / Aplicar o parafuso 2 e 2' no cone de um eixo principal
- b. Adjust arm B 4, so that looper driver cam 3 and arm A 5 move smoothly. After adjusting fix the screw 6 tightly. / Ajuste o braço B 4, de modo que looper cam 3 e 5 braço Um movimento suavemente. Depois de ajustar, corrigir os seis parafusos firmemente.
- c. The clearance between looper drive cam 3 and arm 5 is effected by spring 7. Loosen screw 9 and turning spring supporter 8 to adjust the pressure of spring 7, after adjusting, tighten the screw 9 to fasten spring supporter 8. / A folga entre looper disco cam 3 e 5 do braço é feita pela mola 7. Soltar o parafuso de 9 e virar torcedor Primavera 8 a ajustar a pressão da mola 7, após o ajuste, aperte o parafuso para fixar 9 apoiador Primavera 8.

1. Main shaft / eixo principal
- 2,2' screw / parafuso
3. looper driver cam / looper cam
- 4,5 looper rocker shaft arm / looper braço do eixo do balancim
- 6 screw for looper rocker shaft arm (B) / para fuso para looper braço do eixo do balancim (B)
7. spring / primavera
8. spring supporter / primavera apoiador
9. screw for spring supporter block / parafuso para o bloco partidário Primavera



7. LUBRICATOR / LUBRIFICADOR

Operation: / operação:

The lubricator comprises a pump and a reservoir. The reservoir holds max 45cc of oil. (effective oil volume is 28cc.) / O lubrificador composto por uma bomba e um reservatório. O reservatório tem capacidade max 45cc de petróleo. (Volume de óleo é eficaz 28cc.)

Use mineral oil 22-32 cSt at 40°C (eg. Tellus oil #32) / Use óleo mineral 22-32 cSt a 40 °C (ex. óleo Tellus # 32)

To operate the lubricator: / Para operar o lubrificador:

1. First unscrew the reservoir cap by half a turn. / Desapertar primeira tampa do reservatório de meia volta.
2. Push the button to its lowest position (stroke: 12mm). / Pressione o botão para sua posição mais baixa (curso: 12 mm).
3. When released, the button will automatically return to its original position. / Quando lançado, o botão automaticamente retornar à sua posição original.
4. Lastly, tighten the cap to prevent oil leak during operation. / Por fim, aperte a tampa para evitar vazamento de óleo durante a operação.

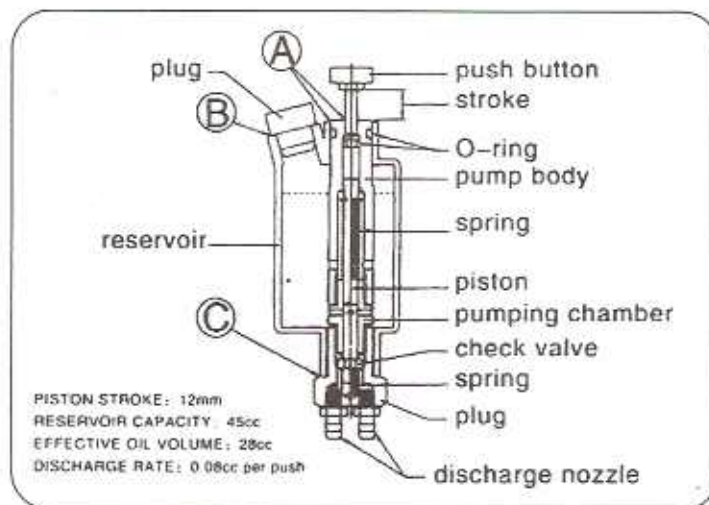
Repeated working on the button without first loosening the cap may produce negative pressure in the reservoir, and the dust in the atmosphere may be easily introduced in it when the cap is loosened. / Trabalhando repetido no botão sem antes soltar a tampa pode produzir pressão negativa no reservatório, ea poeira na atmosfera pode ser facilmente introduzido em quando a tampa está solta.

Trouble shooting / resolução de problemas

Trouble / problema	Cause / causa	Remedy / remédio
Oil not fed / Óleo não alimentados	Low oil lever / Alavanca de óleo de baixa	Fill oil / Abastecimento de óleo.

Full stroke movement not obtainable / Movimento de curso total obtido não	Dust attached on the interior wall of the pumping chamber / Poeira anexado na parede interior da câmara de bombeamento.	Replace lubricator / substitua lubrificador
Button will not return / Botão não vai voltar	Dust accumulate, or break of spring. / Poeira acumulada, ou ruptura de mola.	Replace lubricator / substitua lubrificador
Oil leak from A / Um vazamento de óleo de A	Worn out or displaced seal of O-ring. / Desgastado ou deslocadas selo de O-ring.	Replace lubricator / substitua lubrificador
Oil leak from B / Um vazamento de óleo de B	Worn out or displaced seal of packing. / Desgastado ou deslocadas selo de embalagem.	Replace lubricator / substitua lubrificador
Oil leak from C / Um vazamento de óleo de C	Loose plug/ ficha solta	Tighten plug or replace lubricator / Aperte o plugue ou substituir lubrificador.

Push button lubricator model: NP-7A / Aperte o botão lubrificador modelo: NP-7A



8. Maintenance / Manutenção

1. Keep off dust or foreign matter when to fill oil (they may cause jamming of the piston and the check valve). / Manter o pó ou estrangeiros importa quando a abastecimento de óleo (que pode causar interferência do pistão e da válvula de retenção).
2. Rate of discharge is fixed and not adjustable (0.08cc per push). / Taxa de descarga é fixo e não ajustável (0.08cc por push).
3. At high temperatures, grease may run along points A. this is normal, grease being used

when the lubricator was assembled in our plat. / Em altas temperaturas, a graxa pode correr ao longo pontos de graxa A. isso é normal, sendo usado quando o lubrificador foi montado na nossa plataforma.

4. Reservoir is made of high density polyethyiene. Keep off fire and refrain from using organic, benzene, or xylene chemicals for cleaning. / Reservatório é feito de polyethyiene de alta densidade. Manter fora do fogo e se abster de utilizar orgânicos, produtos químicos, benzina ou xilol para limpeza.
5. Check periodically for correct working of the pump (repeat oil feed and look at the oil through the discharge pipe.) / Verifique periodicamente para trabalhar correta da bomba (repetir alimentação de óleo e olhar para o óleo através do tubo de descarga).

Clean the machine at the end of the day's work, and oil the bushings, shaft..etc. that are not lubricated by lubricator. Wipe dust and other foreign matter off the feed dog teeth looper and throat plate eyelet where they are easily gathered. / Limpar a máquina no final do trabalho do dia, e as buchas de óleo, eixo etc ... que não são lubrificadas pelo lubrificador. Limpar pó e outras substâncias estranhas fora do feed cão dentes looper e ilhós placa garganta onde eles são facilmente obtidas.

Care should be taken to keep the machine free from dust, especially when to leave it unused for some time. / Cuidados devem ser tomados para manter a máquina livre de poeira, especialmente quando deixá-lo sem uso por algum tempo.

IMPORTANT! / IMPORTANTE!

The motor body should not be opened for the maintenance. / O corpo do motor não deve ser aberta para a manutenção.

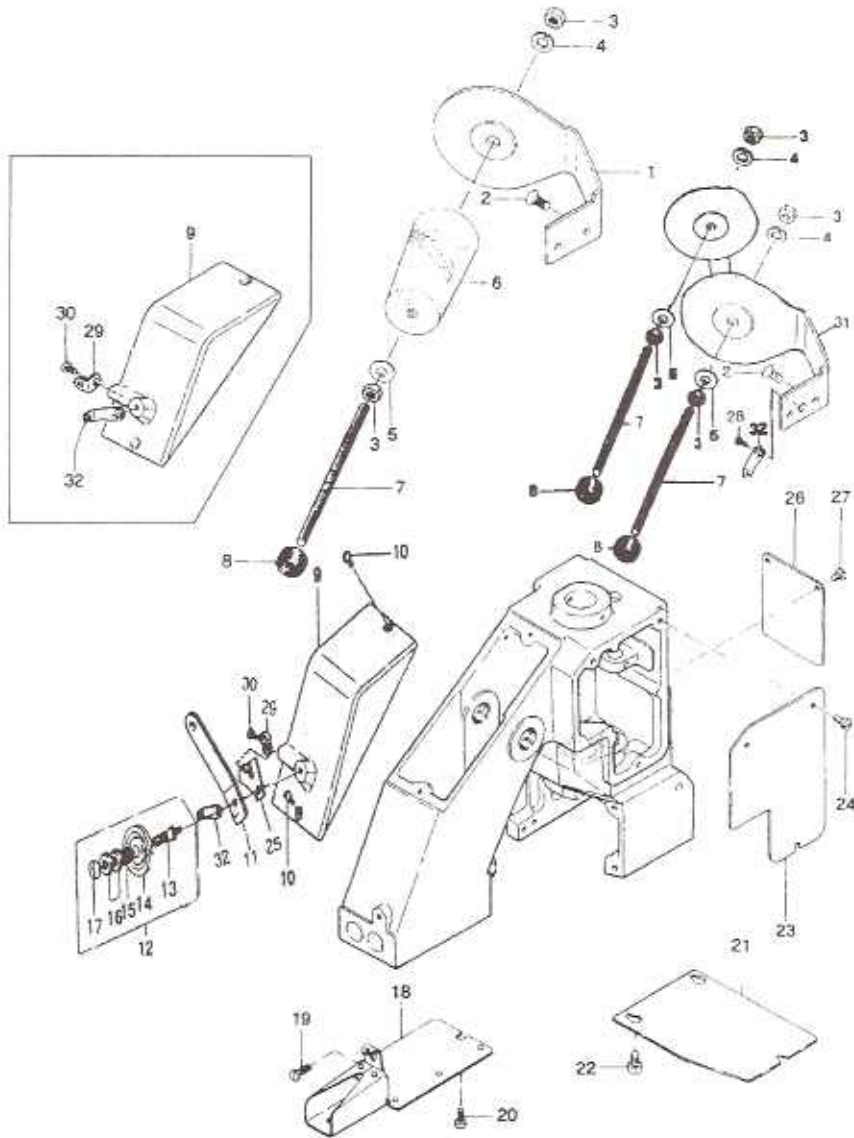
When adjusting the machine or replacing parts, always disconnects the electric cord from the power source. / Ao ajustar a máquina ou substituição de peças, sempre desliga o cabo elétrico da fonte de alimentação.

This is important in view of safety to the operator and adjustor. / Isso é importante em vista da segurança ao operador e regulador.

NOTES ON CARRYING AND STORAGE / NOTAS SOBRE TRANSPORTE E ARMAZENAMENTO

1. Carry the machine in a storage box. / Transporte o aparelho em uma caixa de armazenamento.
2. After the use of the machine, remove the plug, clean the dirt, take the thread from the machine and then put it into a storage box. / Após o uso da máquina, retire a ficha, limpar a sujeira, tirar o fio da máquina e, em seguida, colocá-lo em uma caixa de armazenamento.
We suggest you to use a soft brush to clean the rear of the machine. / Sugerimos que você use uma escova macia para limpar a parte traseira da máquina.
3. Never store the machine under the sunlight dried or wet condition. / Nunca guarde a máquina sob a condição de luz solar secos ou molhados.

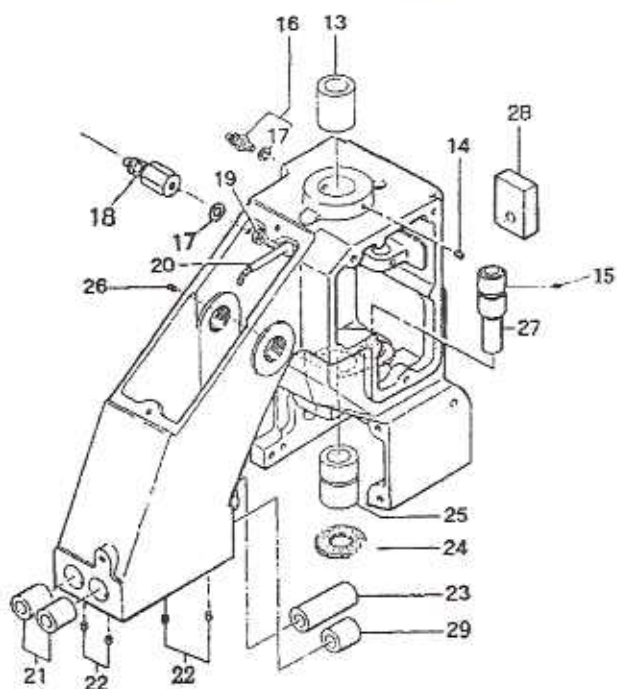
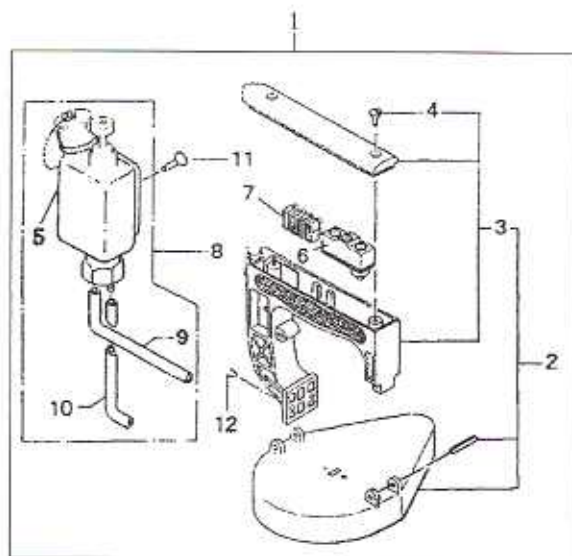
(1) THREAD TENSION AND COVER PARTS



(1) THREAD TENSION AND COVER PARTS

Ref No.	Part No.	Description	Part No. NP-7	Q'ty	Remarks
1	1-30-3	Thread Stand	245042	1	
2	1-37	Screw, for 245042	15/64S28028	2	
3	GB6175-86	Nut	1N6	2	GK26-2 4
4	GB859-87	Spring Washer	3W6	1	GK26-2 2
5	GB95-85	Washer	2W6	1	GK26-2 2
6		Thread	K01001	1	GK26-2 2
7	1-30-1	Thread Cone Clamping Rod	245052	1	GK26-2 2
8	1-30-2	Thread Cone Clamping Nut	245201	1	GK26-2 2
9	1-21	Top Cover	245014	1	
10	S40	Screw, for 245014	9/64S40005	2	
11	1-39	Thread Eyelet	245551	1	GK26-2
12		Thread Tension Assembly	245081A	1	(13-17)
13	1-17	Tension Post	245081	1	
14	R56	Tension Disc	065261	2	
15	1-20	Tension Spring	245101	1	
16	1-19	Tension Nut	245091	2	
17	1-18	Screw, for 245081A	9/64S40011	1	
18	1-11	Needle Bar Guard	245033	1	
19	S40	Screw, for 245033	9/64S40065	1	
20	S40	Screw, for 245033	9/64S40065	2	
21	1-10	Looper Cover	245222	1	
22	S40	Screw, for 245222	9/64S40065	3	
23	1-12	Side plate	245022	1	
24	S40	Screw, for 245022	9/64S40005	3	
25	1-40	Thread Tension Eyelet		1	GK26-2
26	1-13	Inside Cover	245302	1	
27	S40	Screw, For 245302	9/64S40005	4	
28	GS55	Screw	11/64S40	1	GK26-2
29	1-35	Thread Eyelet	245261	1	
30	S40	Screw, for 245261	11/64S40006	1	
31	1-30-3A	Thread Stand		1	GK26-2
32	1-16	Thread Tension Eyelet	245071	1	GK26-2 2

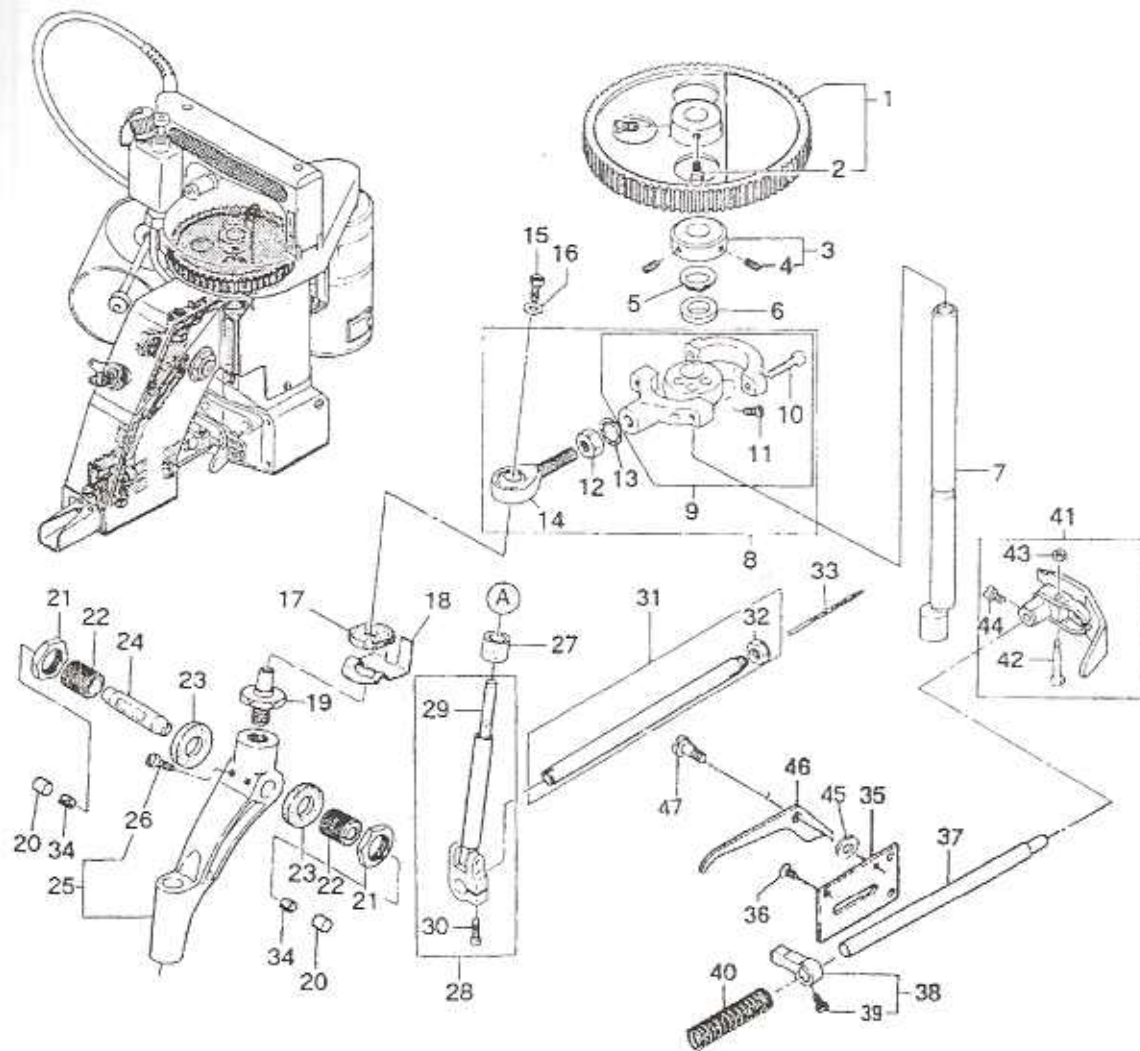
(2) BUSHINGS,OILINGS AND HANDLE PARTS



(2) BUSHING, OILINGS AND HANDLE PARTS

Ref No.	Part No.	Description	Part No. NP- 7	Q'ty	Remarks
1		Handle Assembly	241024AS	1	
2		Handle Assembly	241024A	1	(3-4)
3	1-2	Handle	241024	1	
4	1-18	Screw, for 241024A	9/64S40011	2	
5	6-0	Pump		1	
6	Lx5-11/D	Micro Switch(Z-15GK655-B)	C02001	1	
7	X ₅ C ₀ V ₁ ⁰ A	Flexible Terminal Block(ML-SK-1,4P)	C05008	1	
8		Oiler	S03003	1	
9		Oil Tube, with oil felt	8FU2-6 × 90F	1	
10		Oil Tube, with oil felt	8FU2-6 × 60F	1	
11	GB68-85	Screw, for D03003	6S5 × 15	1	
12	1-36	Screw, for 241024A	15/64S28021	2	
13	2-11	Main Shaft Bushing, rear	241122	1	
14	S38	Screw, for 241122	11/64S40	1	
15	S38		11/64S40	1	
16	6-14	Joint(BN-5-6)	D07021	1	
17	6-7	Washer	E03014	2	
18	6-15	Joint	245471	1	
19	GB6175-86	Nut	1N4	1	
20	6-17	Oil Pipe	245461	1	
21	2-2	Bushing for Presser Bar & Needle Bar, upper	245512	2	
22	S38	Screw, for 242212	11/64S40	4	
23	5-8	Presser Bar Bushing, lower	242222	1	
24	4-19	Oil Felt	245541	1	
25	2-22	Main Shaft Bushing, lower	241111	1	
26	S38	Screw, for 241111	11/64S40	1	
27	3-4	Looper Rocker Shaft Bushing	243021	1	
28	3-5	Oil Felt	245162	1	
29	2-4	Needle Bar	242212	1	

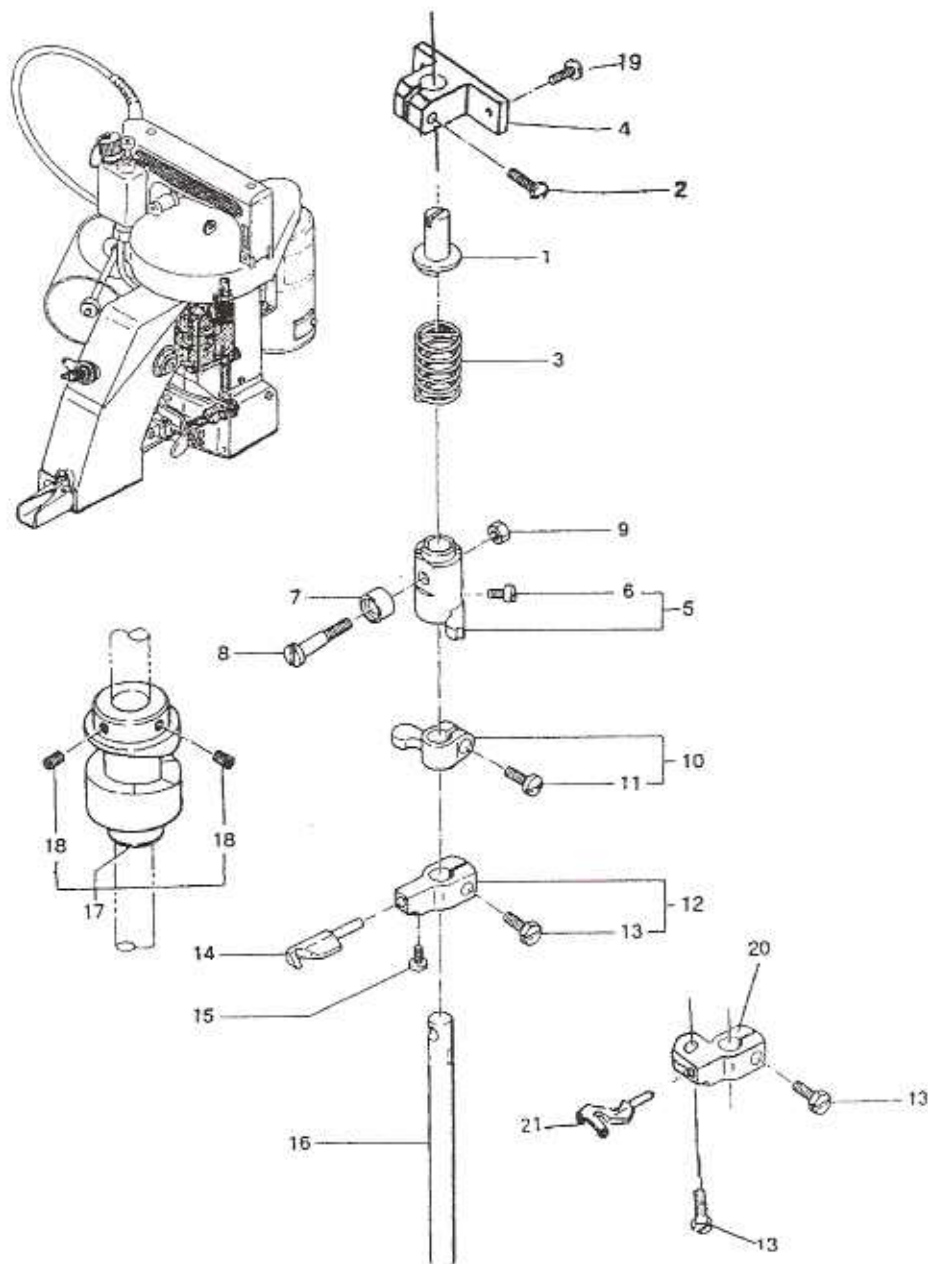
(3) NEEDLE BAR, PRESSER BAR AND DRIVING PARTS



(3) NEEDLE BAR, PRESSER BAR AND DRIVING PARTS

Ref No.	Part No.	Description	Part No. NP- 7	Q 'ty	Remarks
1	241092	Synchro Pulley	241092	1	
2	3/16S28001	Screw, for 241092	3/16S28001	2	
3	2-13	Retaining Collar	241131	1	
4	S30	Screw, for 241131	11/64S40502	2	
5	2-10	Spacer	241161	1	
6	2-9	Oil Felt	205131	1	
7	2-12	Main Shaft	241102	1	
8		Connecting Rod Assembly	242011A	1	
9	2-8-1	Connecting Rod Sub-Assembly	242011	1	
10	2-8-2	Screw, for connecting rod cap	3/16S28029	2	
11	S30	Screw, for eccentric cam	11/64S40001	2	
12	GB6175-86	Nut, for 242011A	1N8	1	
13	GB861.2-87	Washer, for 242011	5W8	1	
14	2-8-5	Rod End(POS-8)	6A04001	1	
15	4-11	Screw, for 242031	11/64S40084	1	
16	GB95-85	Washer, for 242031	11/64W15103	1	
17	2-15	Oil Felt	245211	1	
18	2-14	Spring	242041	1	
19	2-16	Rod End Stud	242031	1	
20		Cap	245491	2	
21	2-19	Nut, for 242081	5/8N18101	2	
22	2-18	Adjusting Stud	242081	2	
23	2-21	Oil Felt	245231	2	
24	2-20	Needle Bar Lever Stud	242071	1	
25	2-7	Needle Bar Lever Assembly	242051A	1	
26	S30	Screw, for 242051A	11/64S40004	2	
27	2-3-3	Oil Felt	245371	1	
28	2-3-1 2-3-2 2-3-4	Needle Bar Connection Assembly	242101A	1	
29	2-3-5	Oil Felt	205171	1	
30	S30	Screw, for 242101A	11/64S40003	1	
31	2-1	Needle Bar with Nut	242121A	1	
32	2-5	Needle Clamp Nut	242131	1	
33	2-6	Needle (DN × 1#25)	B01002	1	
34		Oil Felt	065561	2	
35	5-5	Presser Foot Lifter Base	242172	1	
36	S47	Screw, for 242172	11/64S40002	3	
37	5-9	Presser Bar	242201	1	
38	5-7	Presser Bar Connection	242181	1	
39	S30	Screw, for 242181	11/64S40003	1	
40	5-6	Presser Spring	242191	1	
41		Presser Foot Assembly	242231A	1	
42	5-2	Screw	9/64S40055	1	
43	5-1	Nut	9/64N40101	1	
44	GS55	Screw, for 242231A,242233A	11/64S40005	1	
45	5-13	Washer		1	
46	5-12	Presser Foot Lifter	242161	1	
47	5-14	Screw, for 242161		1	

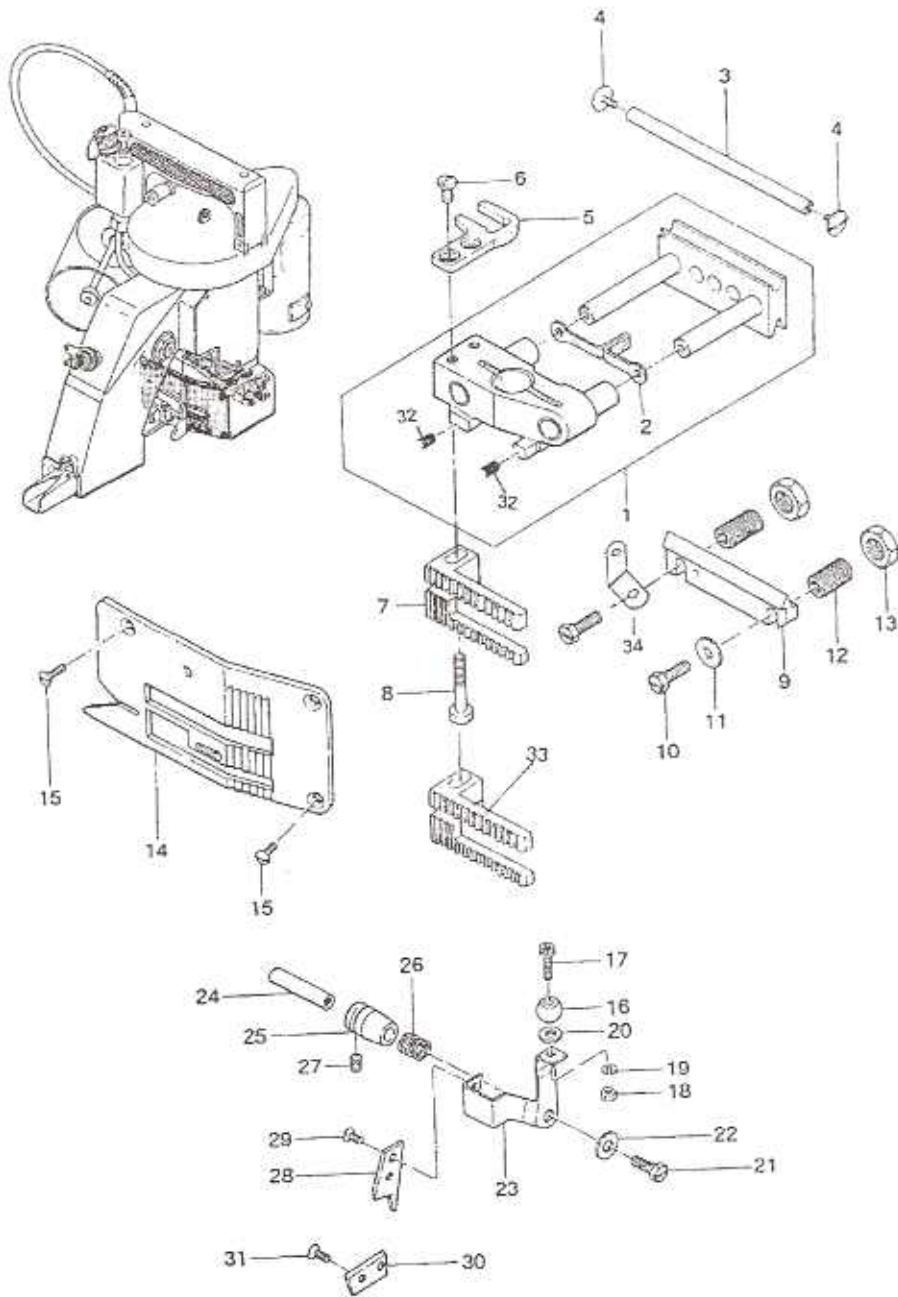
(4) LOOPER DRIVING PARTS



(4) LOOPER DRIVING PARTS

Ref No.	Part No.	Description	Part No. NP - 7	Q'ty	Remarks
1	3-14	Spring Suporter	243121	1	
2	S30	Screw	11/64S40	1	
3	3-12	Spring	243131	1	
4	3-13	Spring Supporter Block	243111	1	
5	3-7	Looper Rocker Shaft Arm(A)	243071	1	
6	GS55	Screw, for 243071	11/64S40	1	
7	3-11	Roller	243041	1	
8	3-9	Roller Stud Screw	243061	1	
9	3-10	Nut, for 243061	11/64N40201	1	
10	3-8	Looper Rocker Shaft Arm(B)	243081	1	
11	GS55	Screw, for 243081	11/64S40	1	
12	3-2	Looper Rocker	243092	1	
13	3-15	Screw, for 243092	11/64S40089	1	
14	3-1	Looper	243102	1	
15	S40	Screw, for 243102	9/64S40001	1	
16	3-3	Looper Rocker Shaft	243032	1	
17	3-6	Looper Drive Cam	243012	1	
18	S2	Screw, for 243012	15/64S28524	2	
19	S40	Screw	9/64S40	2	
20	3-2A	Looper Rocker		1	GK26-2
21	3-1A	Looper		1	GK26-2

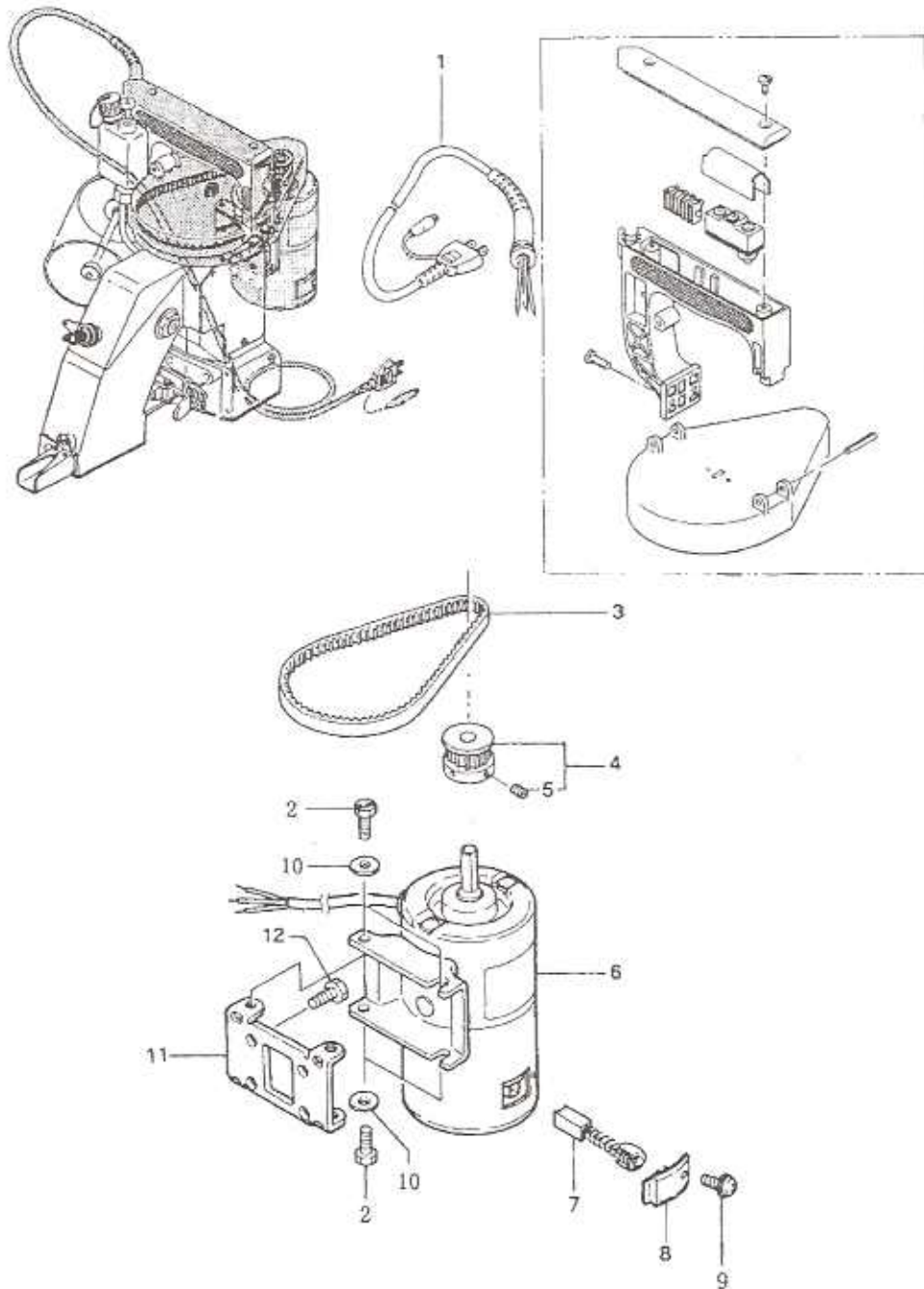
(5) FEED DRIVING AND THREAD CUTTER PARTS



(5) FEED DRIVING AND THREAD CUTTER PARTS

Ref No.	Part No.	Description	Part No. NP - 7	Q 'ly	Remarks
1	4-18	Feed Dog Carrier Blocd Assembly	244011A		
2	4-21	Oil Felt	245391	1	
3	4-25	Slide Block Guide Stud	244102	1	
4	1-18	Screw, for 244102	9/64S40011	2	
5	4-15	Knife Bracket Extension	246011	1	
6	4-11	Screw, for 246011	3/16S32031	2	
7	4-14	Feed Dog	244111	1	
8	4-12	Screw, for 244111	3/16S32034	1	
9	4-24	Slide Block Adjusting	244081	1	
10	4-23	Lock Bolt, for 244091	3/16S32025	2	
11	4-24	Washer, for 244091	11/64W15103	2	GK26-2 1
12	4-2	Stud Slide Block Adjusting Support	244091	2	
13	4-1	Lock Nut, for 244091	3/8N24201	2	
14	4-13	Throat Plate	244122	1	
15	4-10	Screw, for 244122	9/64S40043	3	
16	4-9-2	Ball	246081	1	
17	GB5783-86	Bolt, for 246081(M3 × 0.5 × 121)	4B × 12	1	
18	GB6175-86	Nut, for 246081(M3 × 0.5)	1N3	1	
19	GB859-87	Spring Lock washer(M3)	3W3	1	
20	GB95-85	Washer, for 246081(M3)	1W3	1	
21	GS55	Screw, for 246021	11/64S40049	1	
22	GB95-85	Washer, for 246021	11/64W15103	1	
23	4-9-1	Knife Bracket	246021	1	
24	4-5	Knife Bracket Pin	246032	1	
25	4-4	Bushing, for 246032	246042	1	
26	4-6	Knife Tension Spring	246051	1	
27	S38	Screw, for 246042	11/64S40	1	
28	4-9-3	Knife Moving	246061	1	
29	4-7	Screw, for 246061	1/8S40003	2	
30	4-8	Knife Stationary	246070	1	
31	4-7	Screw, for 246071	1/8S40003	2	
32	4-17	Screw		2	
33	4-14A	Feed Dog		1	GK26-2
34	1-35	Thread Eyelet		1	GK26-2

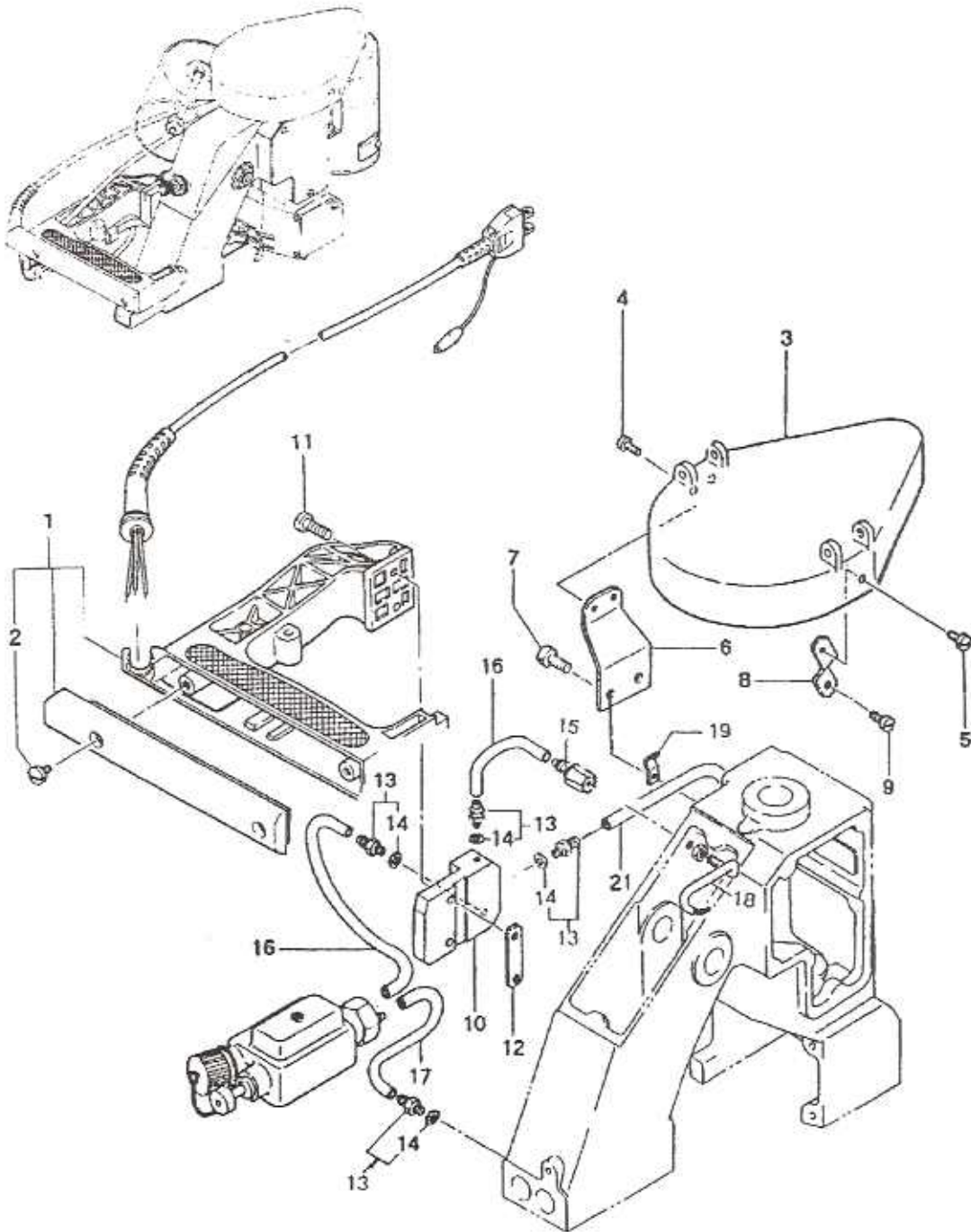
(6) MOTOR, PARTS (For Totally Enclosed Type Motor)



(6) MOTOR, PARTS (For Totally Enclosed Type Motor)

Ref No.	Part No.	Description	Part No. NP- 7	Q'ty	Remarks
1	1-9	Cabtyer Cord, With Plug(Standard Type)	C04001	1	
		Cabtyer Cord, With Plug (American Type)	C04003	1	
		Cabtyer Cord, Word, With Plug (British Type)	C04004	1	
		Cabtyer Cord, With Plug(German Type)	C04005	1	
		Cabtyer Cord, With Plug (French Type)	C04006	1	
		Cabtyer Cord, With Plug (Australian Type)	C404007	1	
		Cabtyer Cord, With Plug (South Africa Type)	C04012	1	
2	3-15	Screw	11/64S40091	4	
3	1-22	Timing Belt 160	F01001	1	
4	1-29	Motor Pulley	241083	1	
5	S38	Screw, for 241083		2	
6		Universal Motor(220V-90W)	C01028	1	
		Universal Motor(240V-90W)	C01029	1	
		Universal Motor(110V-90W)	C01030	1	
7		Carbon Brush	C08004	2	
8		Cap	C07003	2	
9	GB818-85	Screw	4S3 × 6-W	2	
10	GB95-85	Washer	11/64W10101	4	
11	1-27	Motor Base B	241073	1	
12	1-32	Screw, for 241073	15/64S28004	4	

(7) SPECIAL PARTS FOR GK26-1H



(7) SPECIAL PARTS FOR GK26-1H

Ref No.	Part No.	Description	Part No. NP- 7	000	Remarks
1	1-2-1	Handle	241024	1	GK26-1H
2	1-18	Screw	9/64S40011	2	
3	1-2-2	Pulley Cover	241212	1	GK26-1H
4	GB65-85	Screw, for 241053	9/64S40004	2	GK26-1H
5	GB65-85	Screw, for 241053	9/64S40052	1	GK26-1H
6	7-1	Pulley Cover Holder A	241242	1	GK26-1H
7	1-32	Screw, for 241242	15/64S28004	2	
8	7-2	Pulley Cover Holder B	241231	1	GK26-1H
9	S40	Screw, for 241231	9/64S40005	1	
10	7-3	Handle Base	241223	1	GK26-1H
11	GB70-85	Screw, for 241253	15/64S28032	2	
12	7-4	Handle Base Holder	241253	1	GK26-1H
13	7-5	Joint (BN-5-6)	D07021	4	GK26-1H
14	7-7	Washer	E03014	3	
15	6-15	Joint		1	
16		Oil Tube($\phi 6 \times 95 \ell$), With Oil felt	8FU2-6 \times 95F	2	
17		Oil Tube($\phi 6 \times 70 \ell$), With Oil felt	8FU2-6 \times 70F	1	
18	6-17	Oil Pipe	245462	1	
19	7-6	Tube Dlip	D07009		



FEIRA DAS MÁQUINAS DE COSTURA LTDA.

VENDAS - CONSERTOS - REFORMAS

ATACADO E VAREJO

DISTRIBUIDOR E AUTORIZADO

SINGER

Tels.: (11)

3611-2145 / 3611-6634

3611-7615 / 3611-6062

www.feiradasmaquinas.com.br / feiradasmaquinas@uol.com.br

Rua Belchior Carneiro, 33 - Lapa - CEP 05068-050 - São Paulo - SP